

## HMI

### CREAZIONE HMI:

1. Andare su “dispositivi e reti” (a sinistra) poi andare a destra su HMI – doppio clic – SIMATIC panel – 15” display – TP 1500 Basic – e inserire il pannello HMI “6AV6 647-0AG11-3AX0”;
2. Ricordarsi di interrompere i collegamenti online e collegare tra di loro la CPU del PLC e il pannello HMI una volta con il “**collega in rete**” attivo e una con il “**collega**” attivo (sopra il simbolo della CPU);
3. Una volta collegati i due apparecchi apparirà una pagina dove sarà possibile simulare il pannello HMI.

### LAMPADA:

1. Andare sulla casella degli strumenti (a destra) e prendere il cerchio;
2. Doppio clic sul cerchio – animazione – aggiungi nuova animazione – conformazione;
3. Nel riquadro contrassegnato da variabile, cliccare sui “tre puntini”;
4. Apparirà una tabella – andare su variabili PLC e impostare il bit della lampada scelta;
5. Nella tabella sotto inserire il colore della lampada a “0” e a “1”;
6. Si può inserire anche il lampeggio andando sulla colonna “lampeggio” e mettendo “Sì”.

### PULSANTI:

1. Prima di iniziare a creare l’HMI, nello schema KOP, bisogna resettare i pulsanti altrimenti nell’HMI risulterebbero sempre premuti;
2. Andare sulla casella degli strumenti - elementi(a destra) - prendere il pulsante;
3. Doppio clic sul pulsante – animazione – aggiungi nuova animazione – conformazione;
4. Nel riquadro contrassegnato da “variabile”, cliccare sui “tre puntini”;
5. Apparirà una tabella – andare su variabili PLC e scegliere il bit del pulsante scelto;
6. Andare su “eventi” – premi (a sinistra) – nel menù a tendina scegliere “elabora bit” e successivamente “imposta bit”;
7. Nella riga sotto inserire il bit del pulsante scegliendolo nella tabella delle variabili del PLC.

### FINECORSO/CONTATTO DI UNA FOTOCELLULA:

1. Andare sulla casella degli strumenti - elementi(a destra) - prendere l’interruttore;
2. Doppio clic sull’interruttore – animazione – aggiungi nuova animazione – conformazione;
3. Nel riquadro contrassegnato da “variabile”, cliccare sui “tre puntini”;
4. Apparirà una tabella – andare su variabili PLC e scegliere il bit del finecorsa/contatto di una fotocellula scelto;
5. Andare su “eventi” – imposta ON (a sinistra) – nel menù a tendina scegliere “elabora bit” e successivamente “imposta bit”
6. Nella riga sotto inserire il bit del finecorsa/contatto di una fotocellula scegliendolo nella tabella delle variabili del PLC.

7. Imposta OFF (a sinistra) – nel menù a tendina scegliere “elabora bit” e successivamente “resetta bit”;
8. Nella riga sotto inserire il bit del finecorsa/contatto di una fotocellula scegliendolo nella tabella delle variabili del PLC.